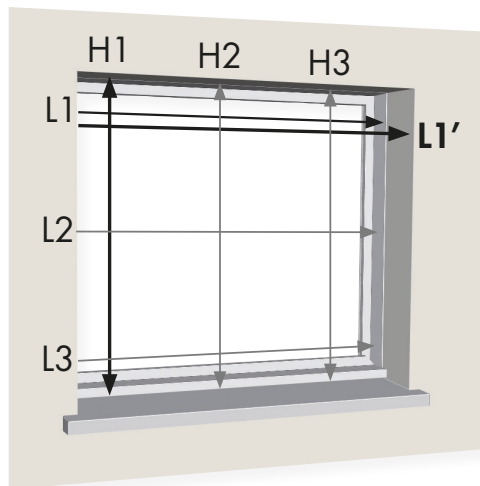


# ● GUIDE DE MISE EN ŒUVRE

La simplicité des produits Bubendorff vous assure une mise en œuvre rapide et une prise de cote simplifiée en 3 étapes.

## ● ÉTAPE 1 : PRISE DES COTES TABLEAU









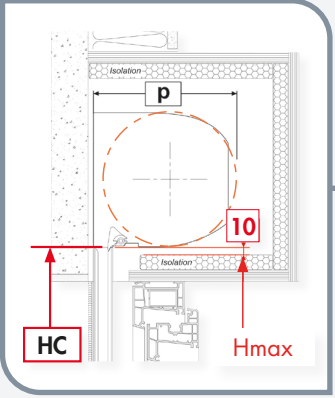


Prendre tout d'abord la prise de mesure sur chantier, nous vous conseillons l'utilisation d'un télémètre laser, notamment pour les grandes largeurs :

- Prendre les cotes tableau en **largeur** :  
 $L1$  : largeur du haut, en fond de tableau  
 $L1'$  : largeur du haut, en entrée de tableau  
 $L2$  : largeur du milieu, en fond de tableau  
 $L3$  : largeur du bas, en fond de tableau
- Prendre les cotes tableau en **hauteur** (à l'endroit où sera fixée la coulisse) :  
 $H1$  : hauteur de droite  
 $H2$  : hauteur du milieu  
 $H3$  : hauteur de gauche
- Déterminer les **cotes tableau retenues** en largeur et hauteur :  
 $L_{min} = \min (L1, L1', L2, L3)$        $L_{max} = \max (L1', L2, L3)$   
 $H_{min} = \min (H1, H2, H3)$        $H_{max} = \max (H1, H2, H3)$

## ● ÉTAPE 2 : CONVERSION DES COTES TABLEAU EN COTES POUR LA COMMANDE

Appliquer le **correctif** sur les cotes tableau pour obtenir les cotes de commande (**LA, HB, HC**).

Implantation	MONO & MONO ITE	ZIP	TRADI	TRADI TITAN INTÉGRÉ
<b>N°1</b> Enroulement intérieur				
	$LA = L_{min} - 3 \text{ mm}$ $HB = H_{min} - 5 \text{ mm}$		$LA = L_{min}$ $HC = H_{max} + 10 \text{ mm}$	$LA = L_{min}$ $HC = H_{max} + 30 \text{ mm}$
<b>N°2</b> Enroulement extérieur				
	$LA = L_{min} - 3 \text{ mm}$ $HB = H_{min} - 5 \text{ mm}$			

Implantation	MONO & MONO ITE	ZIP	TRADI	TRADI TITAN INTÉGRÉ
<b>N°3</b> Enroulement extérieur				
	$LA = L_{min} - 3 \text{ mm}$ $HB = H_{min} - 5 \text{ mm}$		$LA = L_{min}$ $HC = H_{max} + 30 \text{ mm}$	
<b>N°4</b> Enroulement extérieur - pose en façade			<div> <b>Remarque implantation N°4</b>            La hauteur caisson est variable en fonction de la hauteur tableau.            Bien vérifier que la hauteur caisson soit bien compatible avec la hauteur produit (HB) calculée.         </div>	
	$LA = L_{max} + 90 \text{ mm}$ $HB = H_{max} + \text{hauteur du caisson}$	$LA = L_{max} + 80 \text{ mm}$ $HB = H_{max} + 105 \text{ mm}$		
<b>N°5</b> Enroulement extérieur				
			$LA = L_{min}$ $HC = H_{max} + 30 \text{ mm}$	
<b>N°9</b> Enroulement intérieur				
			$LA = L_{min}$ $HC = H_{max} + 10 \text{ mm}$	$LA = L_{min}$ $HC = H_{max} + 30 \text{ mm}$

## ÉTAPE 3 : VÉRIFICATION DES LIMITES DIMENSIONNELLES

Avant de passer commandes, vérifier que les **cotes tableau** (LA, HB, HC) soient compatibles avec les limites dimensionnelles définies.

### DIMENSIONS SANS VÉRIFICATION

Si les cotes tableau sont dans les dimensions ci-dessous, aucun contrôle n'est nécessaire.

**DP368** : Toutes configurations : L/H tableau mini : 550 - L maxi : 2900 - H maxi 2300

**OR34** : Toutes configurations : L/H tableau mini : 750 - L maxi : 2900 - H maxi 2200

**TOILE ZIP** : Toutes configurations : L/H tableau mini : 650 - L maxi : 2900 - H maxi 2700



Cotes disponibles dans le guide de vente

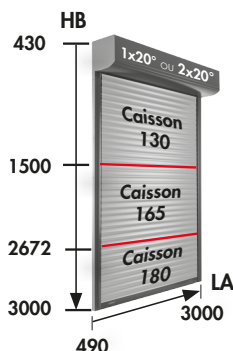
### DIMENSIONS AVEC VÉRIFICATION

Si les cotes tableau ne sont pas dans les dimensions ci-dessus, contrôler que la surface ainsi que les limites LA/HC/HB soient bien respectées pour le produit et la lame données :

#### MONO **ID**<sub>4</sub>

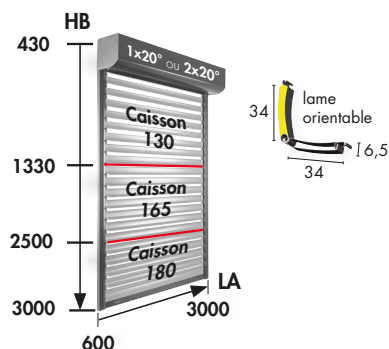
**DP368** Surface maxi : 7,5m<sup>2</sup>

Surface = (HB-hauteur caisson) x LA



**OR34** Surface maxi : 7,5m<sup>2</sup>

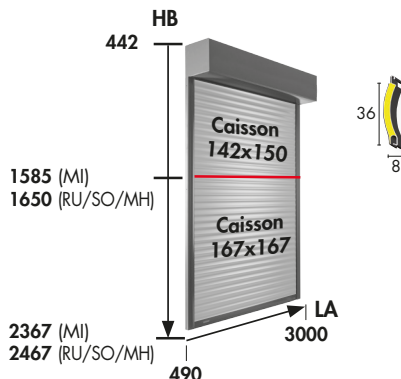
Surface = (HB-hauteur caisson) x LA



#### MONO ITE **ID**<sub>4</sub>

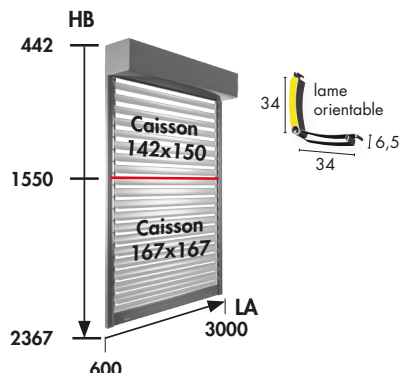
**DP368** Surface maxi : 7,5m<sup>2</sup>

Surface = (HB-hauteur caisson) x LA



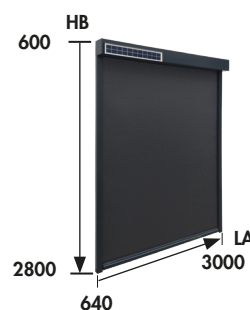
**OR34** Surface maxi : 7,5m<sup>2</sup>

Surface = (HB-hauteur caisson) x LA

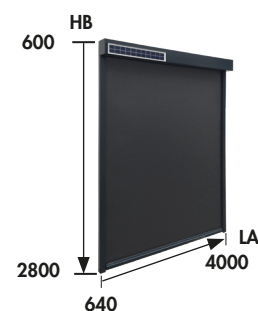


#### ZIP **ID**<sub>4</sub>

**TOILE** Caisson profilé

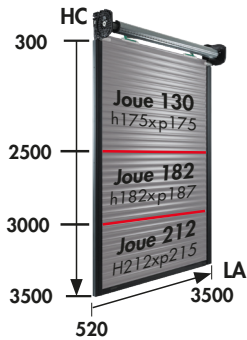


**TOILE** Caisson filé

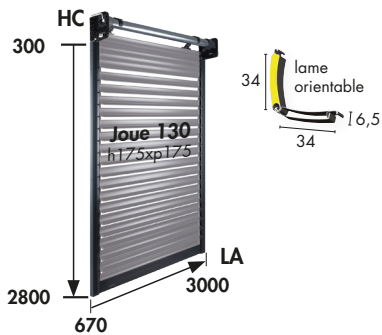


## TRADI **iD4**

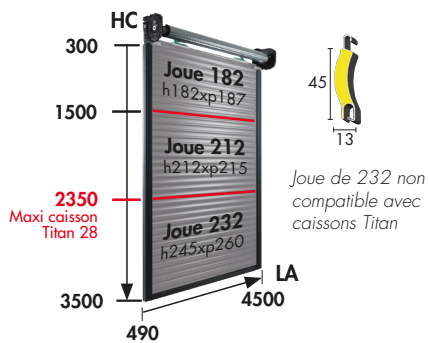
**DP368** Surface maxi : 7,5m<sup>2</sup>  
Surface = HC x LA



**OR34** Surface maxi : 7,5m<sup>2</sup>  
Surface = HC x LA



**DP413** Surface maxi : 10m<sup>2</sup>  
Surface = HC x LA



## TRADI TITAN INTÉGRÉ **iD4**

**DP368** Surface maxi : 7,5m<sup>2</sup>  
Surface = HC x LA

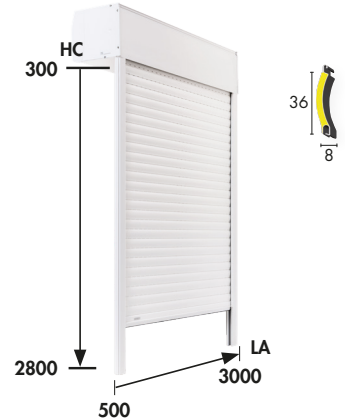


**DP413** Surface maxi : 10m<sup>2</sup>  
Surface = HC x LA



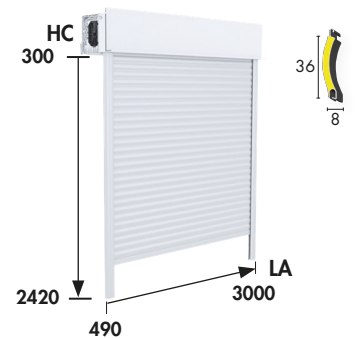
## BLOC N/R **iD4**

**DP368** Surface maxi : 7,5m<sup>2</sup>  
Surface = HC x LA



## BLOC Y **iD4**

**DP368** Surface maxi : 7,5m<sup>2</sup>  
Surface = HC x LA



**OR34** Surface maxi : 7,5m<sup>2</sup>  
Surface = HC x LA

